

MaxicreZ® 8-12

Multivitaminas con minerales, fortificado con Hierro
Tabletas masticables
Vía de administración oral
Suplemento dietético
Venta libre

COMPOSICIÓN

Cada tableta masticable contiene:

Vitamina A (acetato) (325,00UI/g).....	727.00 UI
Vitamina D (colecalfierol) (100,000 UI/g).....	600.00 UI
Vitamina E (dl-alfa tocoferol) (50% Vit. E).....	7.00 UI
Carbonato de Calcio (36% Calcio).....	277.78 mg
Oxido de Magnesio (58% Magnesio).....	68.97mg
Ácido Ascórbico (97% Vit.C).....	25.77 mg
Hierro Bisglicinato Quelato (Ferrochel) (20% Hierro).....	25.00 mg
Niacinamida (33.33% Vit. B3).....	24.02mg
Zinc Quelato aminoácido(30% Zinc).....	16.67mg
Molibdeno quelato aminoácido (0.2% Molibdeno).....	11.0 mg
Cromo aminoácido quelato (0.2% Cromo).....	7.50 mg
Manganeso aminoácido quelato (30% Manganeso).....	5.00 mg
D-Pantotenato Calcico (91.6% acido pantoténico).....	3.28 mg
Yoduro de Potasio (3% yodo).....	3.00 mg
Ácido Fólico 10%.....	2.00 mg
Tiamina Mononitrato (33.3% vitamina B1).....	1.80 mg
Riboflavina (33.3 Vitamina. B2).....	1.80 mg
Piridoxina Clorhidrato (33.3 % vitamina B6).....	1.80 mg
Selenio aminoácido Quelato (2% Selenio).....	1.50 mg
Biotina 1%.....	1.20 mg
Cianocobalamina (Vitamina B12).....	0.12 mg
Excipientes c.s.	

DOSIS

Niños de 2 a 6 años: 1 tableta al día.

Niños arriba de 7 años y Adultos: 1 a 2 tabletas al día. O según indicación médica.

MaxicreZ® 8-12 se toma preferiblemente antes del desayuno o almuerzo.

INDICACIONES:

Es un preparado para todos aquellos casos que se requiera una prevención de deficiencias vitamínicas, y minerales, principalmente hierro, calcio y zinc. Sirve en primer lugar como reconstituyente para niños y adolescentes en edad de crecimiento, aunque también está indicado para adultos. Ideal para periodos de convalecencia a cualquier edad. Las vitaminas del complejo B se necesitan, por ejemplo, para el funcionamiento normal de varios procesos metabólicos. Los minerales son imprescindibles para la formación de la masa ósea, en especial el zinc y su asociación con la vitamina D3, además de prevenir la anemia por el contenido de hierro y fortalecer las defensas del cuerpo.

MaxicreZ® 8-12

MECANISMO DE ACCIÓN:

La vitamina A es necesaria para el correcto desarrollo del sistema nervioso, interviene en el crecimiento óseo, es necesaria para las células epiteliales que forman el esmalte en el desarrollo de los dientes y para la diferenciación de las células basales en células epiteliales de las mucosas. La vitamina D interviene en la absorción y utilización del calcio y fósforo para la mineralización de los dientes y huesos, además de regular los niveles sanguíneos de calcio. Las vitaminas del complejo B intervienen en el metabolismo de los hidratos de carbono, síntesis de glucógeno, reducen los niveles de colesterol, intervienen en la formación de anticuerpos y hemoglobina, así como en la síntesis de ADN y ARN; son necesarias también para el mantenimiento de la función de las células nerviosas, la producción de cortisona y estimulan el crecimiento. El zinc es necesario para que el sistema de defensa del cuerpo funcione apropiadamente. Participa en la división y el crecimiento de las células, al igual que en la cicatrización de heridas y en el metabolismo de los carbohidratos. Es necesario para los sentidos del olfato y del gusto. Durante el embarazo, la lactancia y la niñez, el cuerpo necesita zinc para crecer y desarrollarse apropiadamente. El zinc también aumenta el efecto de la insulina.

CONTRAINDICACIONES:

MaxicreZ® 8-12 no debe tomarse:

- En caso de trastornos existentes del metabolismo del calcio, tales como concentraciones elevadas de calcio en la sangre o eliminaciones elevadas de calcio en la orina.
- En caso de aporte excesivo de vitamina D al organismo.
- En caso de trastornos de la función renal.
- En combinación con otros preparados que contengan vitamina D.
- En caso de hipersensibilidad a cualquiera de sus componentes.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES:

Por no contener alcohol, se puede usar en niños, sin ningún problema. Una coloración amarillenta de la orina después de haber tomado **MaxicreZ® 8-12** es debida al contenido de vitamina B2. Semejante coloración es absolutamente inofensiva. Salvo por prescripción médica, **MaxicreZ® 8-12** no debe tomarse durante períodos prolongados en dosis superiores a las recomendadas. Manténgase fuera del alcance de los niños. Este producto no es un medicamento, es responsabilidad de quien lo consume y lo recomienda.

EFFECTOS ADVERSOS:

Hasta la fecha no se han observado efectos secundarios cuando se administra **MaxicreZ® 8-12** según la posología indicada.

INTERACCIONES:

No han sido descritas interacciones medicamentosas.

PRESENTACIONES:

MaxicreZ® 8-12

Frasco con 30 tabletas masticables
Frasco con 60 tabletas masticables

PRODUCTO MEDICINAL. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
GUÁRDESE EN UN LUGAR SECO Y FRESCO, PROTEGIDO DE LA LUZ Y HUMEDAD.
ALMACENAR A TEMPERATURA NO MAYOR A 30 °C.
VENTA BAJO PRESCRIPCIÓN MÉDICA.